

CUENTA DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS (Modelo Abreviado)

EJERCICIO

2021

ASOCIACION

ASOCIACION FAMILIAS TDAH AIRE LIBRE

	Nota	(Debe) Haber	
		Ejercicio N	Ejercicio N-1
		2021	2020
A) EXCEDENTE DEL EJERCICIO			
1. Ingresos de la entidad por la actividad propia		273.346,20	288.023,64
a) Cuotas de asociados y afiliados		256.001,20	206.940,00
b) Aportaciones de usuarios			
c) Ingresos de promociones, patrocinadores y colaboraciones			
d) Subvenciones imputadas al excedente del ejercicio		17.345,00	81.083,64
e) Donaciones y legados imputados al excedente del ejercicio			
f) Reintegro de ayudas y asignaciones			
2. Ventas y otros ingresos ordinarios de la actividad mercantil			
3. Ayudas monetarias y otros **		0,00	0,00
a) Ayudas monetarias			
b) Ayudas no monetarias			
c) Gastos por colaboraciones y del órgano de gobierno			
d) Reintegro de subvenciones, donaciones y legados*			
4. Variación de existencias de productos terminados y en curso de fabricación **			
5. Trabajos realizados por la entidad para su activo			
6. Aprovisionamientos *		-6.524,70	-3.846,85
7. Otros ingresos de la actividad		0,00	0,00
8. Gastos de personal *		-118.387,09	-54.663,19
9. Otros gastos de la actividad *		-199.091,85	-183.136,73
a) Servicios exteriores		-181.048,11	-179.410,32
b) Tributos			0,00
c) Pérdidas, deterioro y variación de las provisiones por operaciones comerciales		-1.897,00	-3.726,41
d) Otros gastos de gestión corriente		-16.146,74	
10. Amortización del inmovilizado *		-5.749,88	-14.651,94
11. Subvenciones, donaciones y legados de capital tras pasados a resultados del ejercicio			10.254,50
12. Excesos de provisiones			
13. Deterioro y resultado por enajenación de inmovilizado **		-90,00	0,00
a) Deterioros y pérdidas			
b) Resultados por enajenaciones y otras		-90,00	
A.1) EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12+13)		-56.497,32	41.979,43
14. Ingresos financieros		7,89	0,00
15. Gastos financieros *			
16. Variaciones de valor razonable en instrumentos financieros **			
17. Diferencias de cambio **			
18. Deterioro y resultado por enajenaciones de instrumentos financieros **		0,00	1.698,81
A.2) EXCEDENTE DE LAS OPERACIONES FINANCIERAS (14+15+16+17+18)		7,89	1.698,81
A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1 + A.2)		-56.489,43	43.678,24
19. Impuestos sobre beneficios **			
A.4) VARIACION DE PATRIMONIO NETO RECONOCIDA EN EL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (A.3 + 19)		-56.489,43	43.678,24
B) INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO			
1. Subvenciones recibidas			
2. Donaciones y legados recibidos			
3. Otros ingresos y gastos**		0,00	-2.378,00
4. Efecto impositivo**			
B.1) VARIACION DEL PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS RECONOCIDOS DIRECTAMENTE EN EL PATRIMONIO NETO (1+2+3+4)		0,00	-2.378,00
C) RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO			
1. Subvenciones recibidas*			
2. Donaciones y legados recibidos*			
3. Otros ingresos y gastos**		-1.190,00	-10.254,50
4. Efecto impositivo**			
C.1) VARIACION DEL PATRIMONIO NETO POR RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (1+2+3+4)		-1.190,00	-10.254,50
D) VARIACIONES DE PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO (B.1+C.1)		-1.190,00	-12.632,50
E) AJUSTES POR CAMBIO DE CRITERIO			
F) AJUSTES POR ERRORES			
G) VARIACIONES EN EL FONDO SOCIAL			
H) OTRAS VARIACIONES			
I) RESULTADO TOTAL, VARIACION DEL PATRIMONIO NETO EN EL EJERCICIO (A.4+D+E+F+G+H)		-57.679,43	31.045,74

FIRMAS JUNTA DIRECTIVA	
CARGO	FIRMA
Antonia M ^a Báez Cuaresma, Presidenta.	
Antonia Castilla Martín, Secretaria.	
Manuel Reina García, Tesorera.	



NOTA:
 * Su signo es negativo.
 ** Su signo puede ser positivo o negativo